

**Technický list**  
 Vydání 30/08/2006  
 Identifikační č.:  
 02 05 01 01 015 0 000006  
 SikaBond® AT -Metal

## SikaBond® AT-Metal

Speciální lepidlo pro pružné lepení kovů

<b>Popis výrobku</b>	SikaBond® AT-Metal je jednodílné, bezrozpuštěné pružné lepidlo a těsnění pro porézní a neporézní podklady, zvláště pro kovy. SikaBond® AT-Metal je na bázi "Silane Terminated Polymer".
<b>Použití</b>	SikaBond® AT-Metal je lepidlo pro vnitřní i venkovní použití, vhodné pro lepení a těsnění kovových prvků fasád a střech, střešních krytin, obkladových panelů, kovových plechů, spár, světlíků, kovových pláštů apod. SikaBond® AT-Metal má vynikající přilnavost na neporézních podkladech, speciálně na kovech (hliníku, mědi, pozinkované oceli, nerez apod.), a mnoha plastech (PVC, práškové barvy apod.)
<b>Výhody</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1-komponentní, ihned k použití</li> <li>• Velmi dobrá přilnavost bez primeru na řadě kovů a neporézních podkladů</li> <li>• Dobrá přilnavost na porézních podkladech (např. betonu, střešních taškách, maltě apod.)</li> <li>• Vynikající zpracovatelnost</li> <li>• Dobrá počáteční adheze a rychlé tuhnutí</li> <li>• Nekorozivní</li> <li>• Dobrá odolnost proti povětrnosti a vodě</li> <li>• Neobsahuje rozpouštědla</li> <li>• Neobsahuje silikon</li> </ul>
<b>Zkušební zprávy</b>	Certifikát č. 204/C5/2006/020-016728 z 25.8.2006 vydal TZÚS České Budějovice, AO č. 204 STO č.020-015843 ze dne 07.04.2006 vydal TZÚS České Budějovice, AO č. 204 ISO 11600 Skupina F 20%, HM SKZ Würzburg
<b>Údaje o výrobku</b>	
<b>Barva</b>	Měď, světle šedá
<b>Skladovatelnost</b>	9 měsíců od data výroby, v suchu a při teplotách +10 až +25 °C v originálních neotevřených obalech. Chraňte před přímými slunečními paprsky.
<b>Balení</b>	300 ml kartuše, 12 ks v boxu
<b>Teplota podkladu</b>	+5 °C min./ +40 °C max.
<b>Teplota prostředí</b>	+5 °C min./ +40 °C max. , musí být i po celou dobu vytvrzování
<b>Vlhkost podkladu</b>	suchý
<b>Relativní vlhkost vzduchu</b>	mezi 30% až 90%
<b>Chemická odolnost</b>	Odolné vodě, mořské vodě, ředěným alkáliím, cementovým maltám a vodním disperzním saponátům. Není odolný proti působení alkoholů, organických kyselin, koncentrovaným alkáliím a koncentrovaným kyselinám, chlornanům a aromatickým uhlovodíkům. Není odolné nebo pouze krátkodobě proti koncentrovaným minerálním kyselinám, organickým rozpouštědlům a alkoholům, ředidlům pro barvy a laky, organickým kyselinám, leptavým roztokům a rozpouštědlům.

**Spotřeba**

Aplikace "housenky" pro lepení:  
cca 44 ml pro běžný metr ( s trojúhelníkovým výřezem na hubici )

Hodnota		Poznámka
chemické složení:	polymer PUR hybridu	vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí
objem. hmotnost:	cca 1,35 kg/l	DIN 53 479
tvorba "kůže"	cca 30 minut (+23 °C/50% rel.vlh.)	
přípustné celkové přetvoření:	25% LM	
stabilita:	velmi dobrá	DIN EN 27 390-U 20
vytvrzení:	cca 3 mm/24 hod (+23 °C/50% rel.vlh.)	
rozměr spáry	min. 10, max. 35 mm	
"prolehnutí"	0 mm, velmi dobré	DIN EN ISO 7390
teplota zpracování:	+5 °C do +40 °C	teplota stavebních dílců
teplota užití	-40 °C do +90 °C	
<b>Mechanické vlastnosti</b>		
pevnost ve smyku 1 mm tl. lepidla	cca 1,15 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C/50% rel.vlh.)	DIN 52 283
pevnost v tahu	cca 1,6 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C/50% rel.vlh.)	DIN 53 504
pevnost v roztržení	cca 5,5 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C/50% rel.vlh.)	DIN 53 515
průtažnost	ca 550% (+23 °C/50% rel.vlh.)	DIN 53 504
dopružování	> 80% (+23 °C/50% rel.vlh.)	DIN EN ISO 7389 B
tvrdost Shore A:	cca 38 po 28 dnech (+23 °C/50% rel.vlh.)	DIN 53 505
E-modul	cca 0,7 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C)	DIN EN ISO 8340
100% protažení	> 70% (+23 °C/50% rel.vlh.)	DIN EN ISO 7389 B
zpětné vypružení	> 70% (+23 °C/50% rel.vlh.)	DIN EN ISO 7389 B
mez protažení při přetržení	cca 420% (+23 °C/50% rel.vlh.)	<b>DIN 53 504</b>

**Aplikace  
Podklad**

Podklad musí být suchý, homogenní, neznečištěný olejem, tukem, prachem a volnými částicemi. Cementový šlem, nesoudržné částice a nekompatibilní nátěry musí být odstraněny.  
Standardní postupy pro aplikaci musí být dodrženy.

**Příprava podkladu  
Základní nátěr**

SikaBond® AT-Metal má velmi dobrou přilnavost na řadu čistých a suchých povrchů. Pro vylepšení adheze a vysoká zatížení, jako jsou aplikace na výškových budovách, stavbách vystavených extrémnímu působení počasí se doporučuje čištění a penetrace podkladu.

Pokud máte pochybnosti, zhotovte test přilnavosti.

**Neporézní podklad:**

Např. kov, hliník, práškové barvy a další musí být očištěny jemnou minerální drátěnkou a odmaštěny Sika Cleaner 205. Před nanesením lepidla nechte odvětrat min. 15 min, max. 6 hodin.

Pro častý kontakt s vodou nebo konstantně vysokou relativní vlhkostí použijte Sika Primer 3N pro porézní podklady (beton, cihla apod.)

Důležité upozornění:

Primer pouze zlepšuje přilnavost, nemůže však nahradit nízkou pevnost povrchu nebo nedostatečné očištění.

Pro upřesnění informací si vyžádejte tabulku pro přípravu a penetraci podkladů.

**Čištění**

Ještě nevytvrzenou těsnicí hmotu na náradí, rukou a oděvu lze odstranit čističem Sika Remover-208. Vytvrzený materiál je možno odstranit pouze mechanicky.



**Aplikace** Materiál je možno okamžitě zpracovávat. Po přípravě podkladu aplikujte SikaBond® AT-Metal v "houseskách" (trojúhelníkový průřez trysky), páscích nebo bodech, v rozteči několika centimetrů. K posunu lepených prvků do správné pozice užíjte pouze malého tlaku. V případě nutnosti můžete použít SikaTack-Panel montážní pásku pro fixaci lepených částí. Pokud se prvky ocitnou v nesprávné poloze, lze s nimi pohybovat několik minut po aplikaci. Optimálního spojení bude dosaženo po úplném vytvrzení tmelu.

**Důležitá upozornění**

- SikaBond® AT-Metal nepoužívejte pro lepení fasádních panelů, pro ně je určen systém SikaTack-Panel.
- pro lepší zpracovatelnost by teplota měla být > +15°C
- nedostatečný přístup vzdušné vlhkosti ohrožuje vytvrzení.
- elastické těsnící hmoty by se zásadně neměly přetírat.
- kompatibilní materiály musí být testovány v souladu s DIN 52 452-4
- nepoužívejte Sikaflex AT- Metal k těsnění skel, na bitumenové podklady, přírodní pryž, EPDM pryž a na stavební materiály obsahující oleje nebo plastifikátory nebo rozpouštědla, které by mohly negativně působit na tmel
- před použitím na přírodní kámen, proveďte zkušební spoj nebo kontaktujte Sika technickou kancelář
- v důsledku chemického zatížení, vysokých teplot nebo UV záření se může měnit barevný odstín; změna odstínu nemá vliv na technické vlastnosti a trvanlivost tmelu.
- nepoužívejte na PE, PP, teflon a některé plastifikované syntetické materiály

**Bezpečnostní předpisy**

První pomoc

- při zasažení očí okamžitě opláchnout oči při otevřeném víčku 10-15 minut pod tekoucí vodou a konzultovat s lékařem .
- po spolknutí nevyvolávat zvracení. Uložit postiženého do klidu a okamžitě zavolat lékaře.
- při míchání a zpracování noste ochranné rukavice.
- nenechtejте vniknout do vody, půdy. Nesmí se dostat do rukou dětí.

Ochranná opatření

Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny na obalu i platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci. Při míchání a zpracování noste ochranné rukavice, pracujte ve větraném prostředí.

Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.

Odstraňování odpadu

- Odpad dle zákona č. 314/2006 Sb. o odpadech.
- Odpad - kód č. 08 04 01 / 12 01 05 - vytvrdnutý materiál

Odpad odveďte na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci.

**Upozornění** Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu. Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu. Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

**Právní dodatek**

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

**Sika CZ, s.r.o.** Bystrcká 1132/36, CZ – 624 00 Brno  
Tel: +420 546 422 464 e-mail: [sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)  
Fax: +420 546 422 400 <http://www.sika.cz>



SikaBond® AT -Metal

